

DAVI

MAV

3 Rouleaux



Mission

01

Nous nous efforçons d'être le partenaire de choix des entreprises qui ont besoin de roulage des tôles et des cintrage des profilés métalliques. Nous nous efforçons d'être aux côtés de nos clients pour tous les travaux de roulage qu'ils doivent effectuer.

02

Cet objectif a des racines profondes dans le passé, avec les défis de roulage que nous avons surmontés au cours de notre histoire depuis 1966, en étudiant les besoins spécifiques des clients et en trouvant la meilleure façon de continuer ensemble.

03

Cet objectif est très clair dans le présent : notre tâche quotidienne est de soutenir nos clients actuels et d'investir dans la recherche et le développement pour être à la pointe de l'innovation dans le domaine du roulement.

04

Cet objectif fixe des projets clairs pour l'avenir: notre solidité financière et notre structure solide garantissent la continuité de nos activités et le soutien que nous pourrons apporter en termes de service et de nouvelles solutions.

DAVI

Davi est depuis plus d'une décennie le plus grand fabricant mondial de rouleuses de tôle, de cintruses de profils, de lignes à haute productivité et de machines de roulage personnalisées en termes de volume de ventes, d'employés, de gamme, de production et d'évaluation. En fait, Davi a reçu le prix "Prime Company" et la fiabilité commerciale maximale de Dun & Bradstreet et détient toutes les certifications ISO (qualité ISO 9001, environnement ISO 14001, sécurité ISO 45001).

Depuis 1966, Davi s'est engagé dans la recherche et le développement dans le but de trouver les meilleures solutions de roulage pour le marché mondial.

Le siège social de Davi est situé en Italie, où toutes les rouleuses de tôles et cintruses de profils sont fabriquées et livrés dans le monde entier. Le réseau de vente et de service est composé de deux succursales aux États-Unis et en Chine et plus d'une centaine de revendeurs sur les cinq continents.

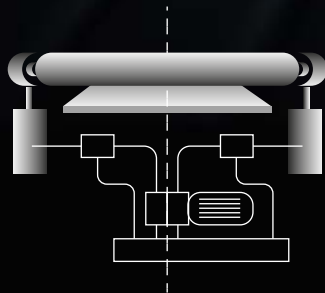


MAV - 3 Rouleaux à Axe Variable Rouleuses de Toles

Le principe de fonctionnement est similaire à celui d'une presse plieuse, le rouleau supérieur pressant la tôle entre les deux rouleaux latéraux, mais la MAV est beaucoup plus flexible et précise.

Meilleur Parallélisme des Rouleaux

grâce au
système breveté
Servo-Tronic®



Grande Facilité d'Utilisation et de Maintenance

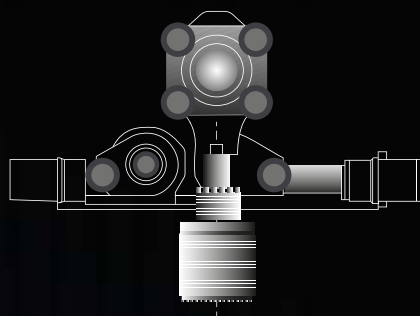
grâce aux boîtes de vitesses
multiples configuration





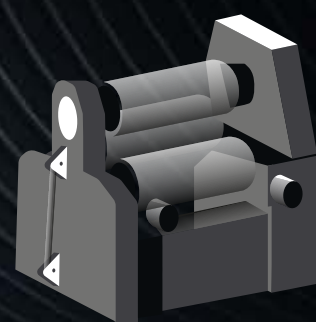
Bord Droit la Plus Courte et Opérations plus Sûres

grâce à une transmission idéale du couple et à la synchronisation des rouleaux



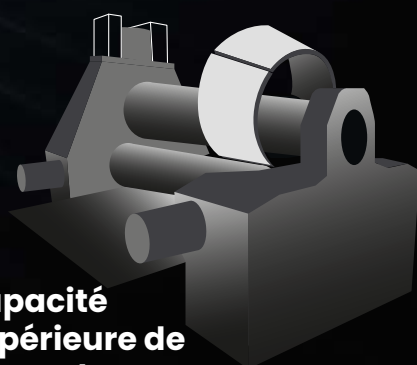
Flexibilité Maximale

grâce à 3 rouleaux motorisés avec boîtes de vitesses plates



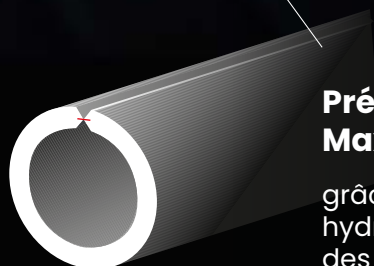
Performance Supérieure de Re-rolling

grâce à un châssis robuste et compact



Capacité Supérieure de Pliage des Cônes

Grâce à 3 Rouleaux Basculants



Précision Maximale

grâce à la symétrie hydraulique et à la conception des vérins latéraux

Le Bord Droit la plus Courte et des Opérations plus Sûres

Grâce à une transmission idéale du couple et à la synchronisation des rouleaux, le MAV maintient une prise maximale sur la tole.

En particulier sur une machine à 3 rouleaux, il est primordial de maintenir le plus d'adhérence possible sur la tole. Avec des rouleaux supérieurs et latéraux motorisés en standard, la technologie Davi all-rolls-drive garantit une transmission optimale du couple à la tole et une répartition entre les moteurs hydrauliques.

Grâce à ce système innovant, il n'est pas nécessaire d'installer un frein mécanique sur la machine. La vitesse des rouleaux est donc synchronisée automatiquement et hydrauliquement, ce qui permet d'obtenir le meilleur résultat sur le produit final : en effet, la tole peut toujours être positionnée au point de tangence afin d'obtenir le bord droit le plus court. Pendant la phase de croquage, toutes ces caractéristiques empêchent tout glissement ou chute de la tole.

Enfin, les trois rouleaux motorisés permettent au rouleau supérieur et au rouleau latéral de se chevaucher pratiquement pendant le croquage, ce qui garantit la plus grande précision.



Performance Supérieure de Re-rolling

Le châssis robuste et compact constitue en fait la colonne vertébrale de la machine. Toutes les contraintes subies pendant le roulage des toles doivent être supportées par ce composant critique et, en fin de compte, transmises aux fondations.

Les machines Davi sont dotées du châssis le plus grand et le plus compact du marché, ce qui permet d'améliorer la rigidité de la liaison au sol ainsi que la stabilité de la machine, d'augmenter la course des rouleaux latéraux disponibles (ce qui accroît la distance interaxiale maximale), de construire une fosse beaucoup moins profonde, grâce aux poutres de renfort installées entre les châssis (conception intra-châssis) plutôt que sur la plate-forme de base.





Capacité Supérieure de Cintrage des Cônes

Grâce à ses trois cylindres entièrement inclinables, la MAV rendra l'opération de cintrage des cônes aussi précise et décalée que possible. La configuration des réducteurs Davi montés sur arbre pendulaire permet d'incliner les rouleaux sans contrainte jusqu'à 100 mm tous les 3 mètres de longueur de rouleau.

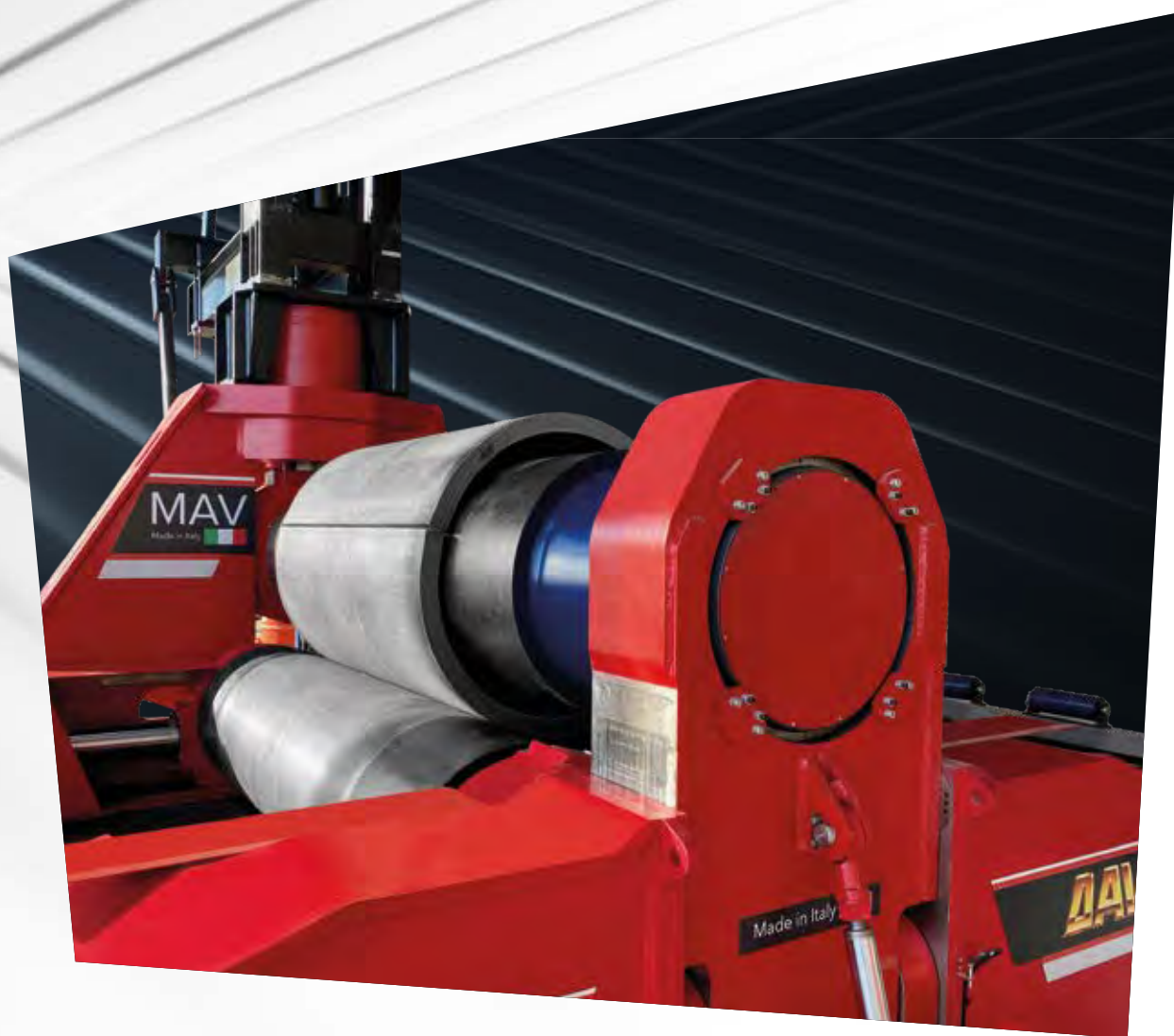
Le Davi MAV garantit des performances inégalées pour le cintrage continu des cônes.

Précision Maximale

Contrairement à d'autres solutions sur le marché, les cylindres Davi sont montés à l'intérieur du châssis et maintenus en position en s'appuyant sur d'épaisses toles de châssis plutôt que sur de multiples boulons. Il n'est donc pas nécessaire de limiter la force disponible pour les vérins, ce qui permet d'obtenir des performances maximales en roulant des bidons serrés.

La symétrie hydraulique totale est une exclusivité Davi qui, contrairement à d'autres solutions disponibles sur le marché, ne nécessite pas d'actionnement continu du système de parallélisme des cylindres contrôlé électroniquement, au bénéfice de la précision du laminage et de la durabilité de l'équipement.

En effet, en exerçant la même force (vérins de même cylindrée) de la même manière ("pousser-pousser" ou "tirer-tirer") aux deux extrémités du rouleau supérieur, Davi MAV garantit une répartition parfaitement uniforme de la charge le long de la plaque de formage afin d'obtenir le meilleur rendement dans toutes les conditions.

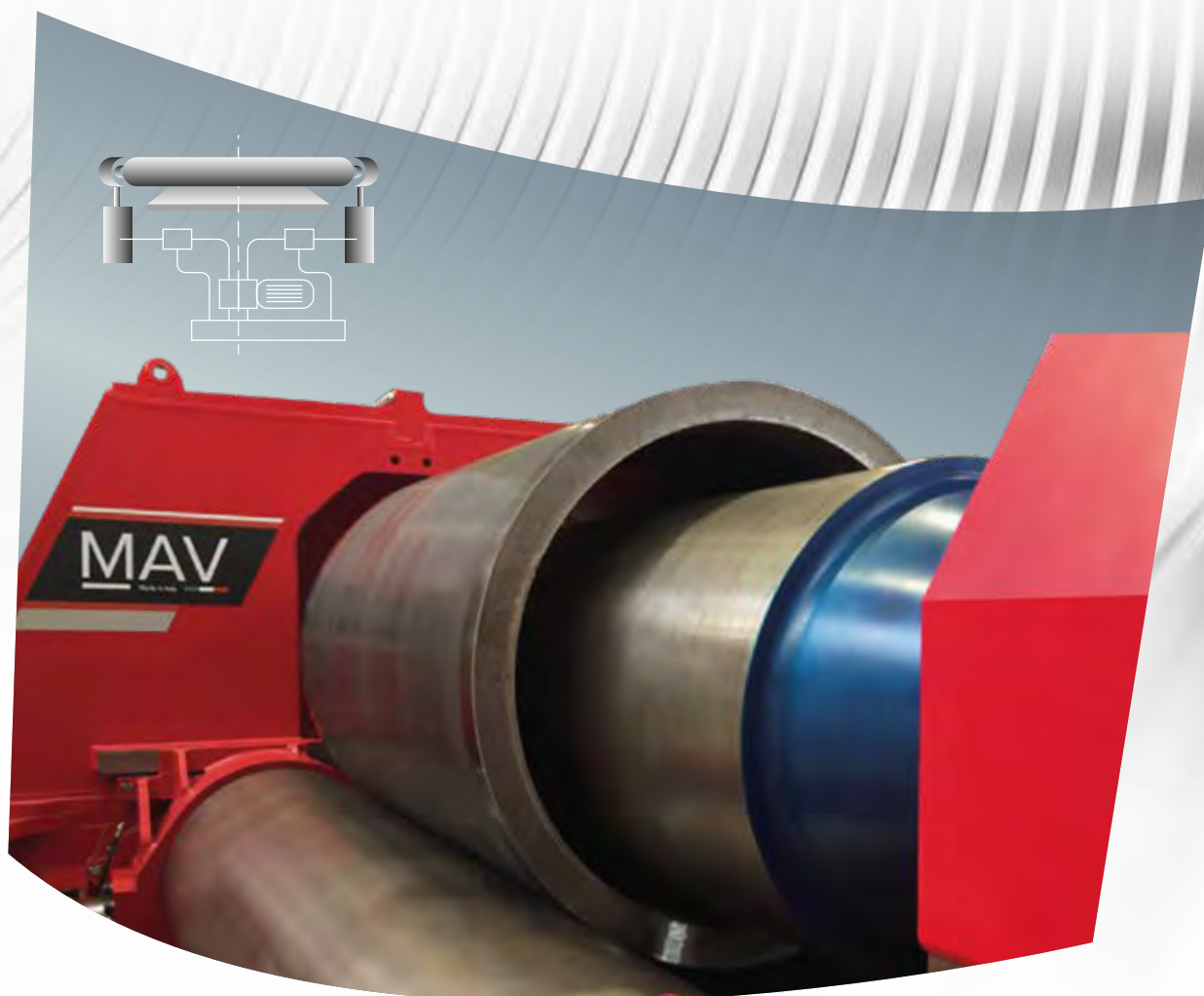


Meilleur Parallélisme des Rouleaux

Le mouvement des rouleaux est actionné par des cylindres hydrauliques installés aux deux extrémités de la machine, grâce au système breveté Servo-Tronic®.

Le système breveté Servo-Tronic® maintient les rouleaux de la machine parallèles à tout moment grâce à son double système de contrôle du parallélisme, indépendant mais intégré. En effet, l'huile qui alimente chaque cylindre est maintenue mécaniquement à la même pression et au même débit massique grâce à des groupes et à des circuits de pompage dédiés, soutenus par des électrovalves chargées uniquement du réglage fin. Ainsi, même en cas de défaillance électronique, le parallélisme des cylindres est maintenu hydrauliquement et mécaniquement et la machine peut continuer à fonctionner avec d'excellents résultats.

Le Servo-Tronic® permet une précision maximale du positionnement des rouleaux, une dépendance limitée à l'électronique avec un temps de fonctionnement amélioré en cas de défaillance et les meilleures tolérances géométriques sur la pièce à usiner. Le MAV offre également la meilleure opérabilité et la meilleure maintenabilité grâce à une configuration à plusieurs boîtes de vitesses".



Customer support

Support à distance

L'équipe spécialisée de Davi peut se connecter à distance avec tous les coins du monde et améliorer le temps de fonctionnement du client.



Sur site

Les interventions sur site peuvent être effectuées sur les machines Davi et d'autres marques: de l'installation à la mise en service, de la formation à la maintenance préventive.

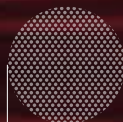


La Production en chiffres



100

Rouleuses de tôles et cintruses de profils toujours disponibles et prêts à être livrés



300

Rouleuses de tôles et cintruses de profils produits chaque année

10,000

Plus de 10,000 Rouleuses de tôles et cintruses de profils installés dans le monde entier

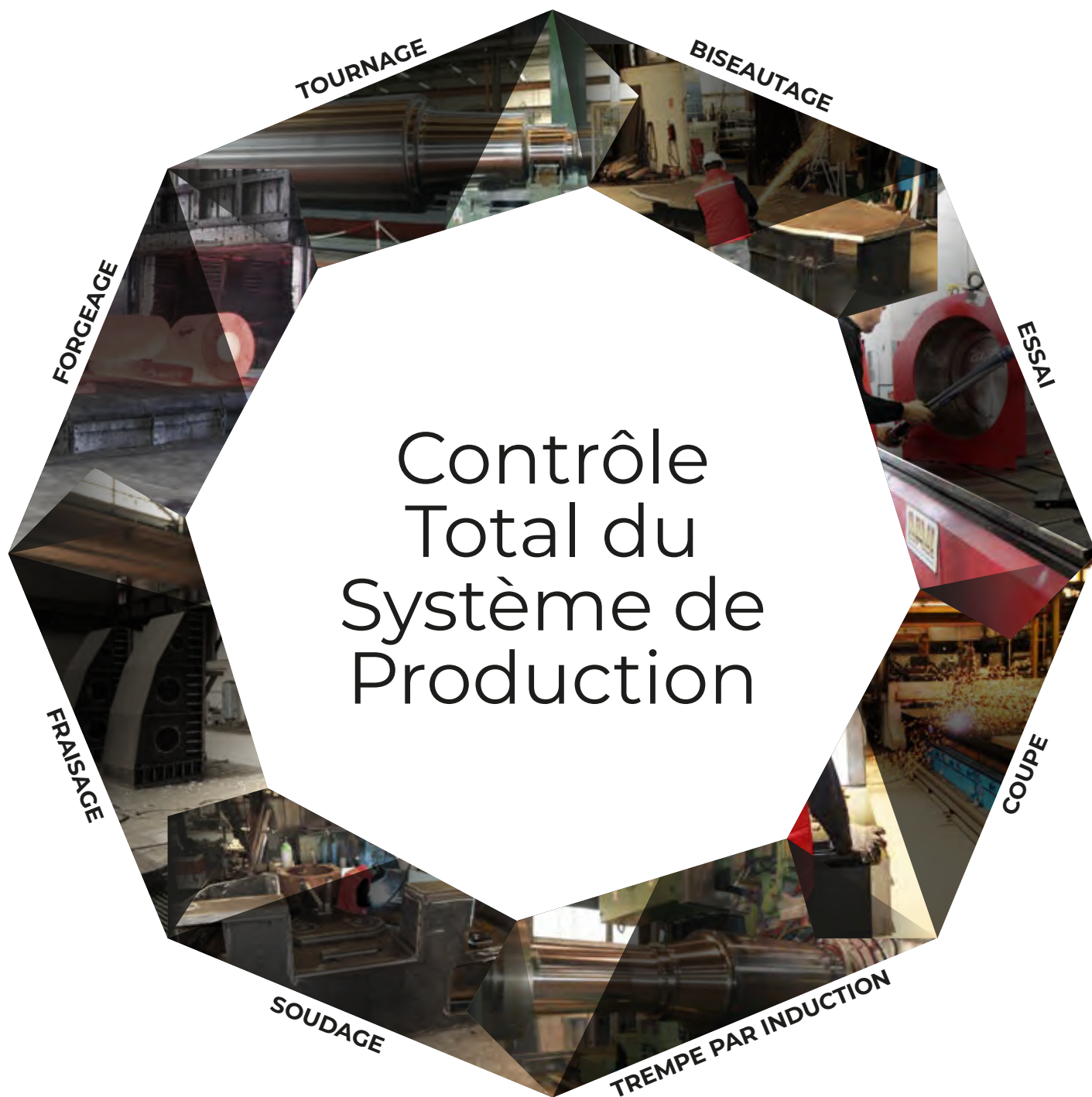


Recherche et Développement

L'ingénierie des défis quotidiens

Les équipes commerciales et techniques de Davi sont toujours prêtes à échanger des idées avec les clients, afin d'obtenir une compréhension complète des défis qu'ils doivent relever. La R&D Davi en veut toujours plus et s'efforce d'offrir des solutions innovantes à des problèmes auxquels les clients n'ont même pas pensé!





Afin d'obtenir une gestion complète du processus de fabrication, Davi a créé depuis de nombreuses années un partenariat solide avec des fournisseurs, des entreprises de haut niveau ayant des sites de production dans les régions les plus qualifiées d'Italie.

Tout au long du processus, Davi s'engage à assurer un contrôle de qualité intégré dans le but de garantir les normes de qualité les plus élevées sur le marché.



F 07/23



www.davi.com

DAVI - PROMAU SRL
via Civinelli, 1150 - 47522 Cesena (FC) Italy
T. +39 0547 319611 - davi-sales@davi.com

DAVI INC.
15107, Surveyor Boulevard, Addison, TX - 75001
Ph. (972) 661-0288 - davi-inc@davi.com

DAVI SHANGHAI
中国上海市闵行区古北路1699号1608室
电话: +86 21 6488 3162 - davi-shanghai@davi.com

