

# DAVI

## MCP

3 Rodillos



# Misión

## 01

Trabajamos duro para ser el socio de elección siempre que las empresas necesiten rolar Chapas y Perfiles Metálicos. Nos esforzamos por estar al lado de los clientes en cualquier trabajo de rolado que tengan que realizar.

## 02

Este objetivo tiene raíces profundas en el pasado, con los desafíos de rolado que superamos en nuestra historia desde 1966, estudiando las necesidades específicas de los clientes y encontrando la mejor manera de seguir adelante juntos.

## 03

Este objetivo está hoy muy claro: nuestro compromiso diario es apoyar a nuestros clientes actuales e invertir en investigación y desarrollo para estar a la vanguardia de la innovación en el rolado.

## 04

Este objetivo establece proyectos claros para el futuro: nuestra fortaleza financiera y nuestra sólida estructura garantizan la continuidad de nuestro negocio y el apoyo que podremos prestar tanto en términos de servicio como de nuevas soluciones.

# DAVI

Davi es desde hace más de una década el mayor fabricante mundial de roladoras de chapa, roladoras de perfiles, líneas de alta productividad y cilindradoras personalizadas en términos de volumen de ventas, empleados, gama, producción, activos y calificación. De hecho, Davi ha sido galardonada con el premio 'Prime Company' y la máxima fiabilidad comercial por Dun & Bradstreet y cuenta con todas las certificaciones ISO (Calidad ISO 9001, Medio ambiente ISO 14001, Seguridad ISO 45001).

Desde 1966, Davi se ha dedicado a la investigación y el desarrollo con el objetivo de encontrar las mejores soluciones de rolado para el mercado global.

La sede central de Davi se encuentra en Italia, donde se fabrican todas las roladoras de chapa y perfiles se fabrican y entregan en todo el mundo, mientras que la red de ventas y servicios se compone de dos sucursales en Estados Unidos y China y más de cien distribuidores en los cinco continentes.



Una Gama Completa de  
Maquinas de Calidad Para  
Aplicaciones Pesadas

## Tres Rodillos Motorizados

Con Tres Motores Hidraulicos Sincronizados  
(uno Cada Rodillo) Para Proporcionar más



Todas las Maquinas Estan Equipadas con  
Correctores Laterales 3D

Para Guiar y Corregir las Deflexiones de los Perfiles de la Mejor Manera

# Toda la Gama de Curvadoras de Perfiles Davi Ofrece Ventajas Incomparables



**A: Ejes de diámetro grande**

**B: Herramienta intercambiable perfectamente con cada herramienta estándar, especial o hecha a medida**

**C: Correctores laterales muy robustos**

**D: Estructura robusta y de alta resistencia**

**E: Jalador hidráulico para curvar vigas H, I y canales U de la vía difícil**



## Herramienta Universal

La Maquina se Suministra con un Juego de Herramienta Universal como Estandar, para Curvar los Perfiles Estandard

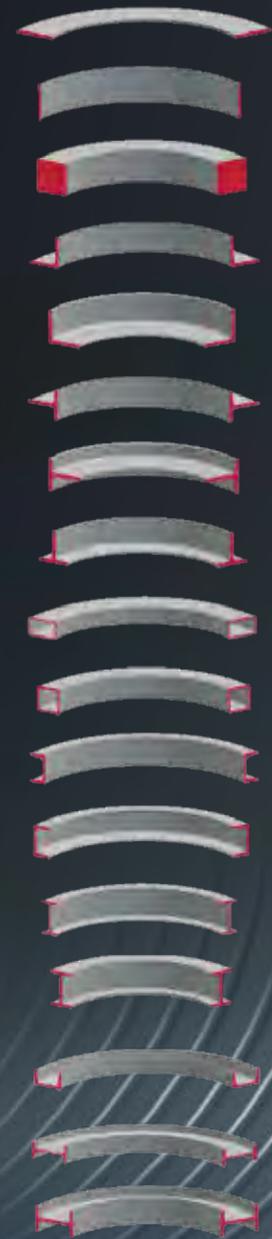


Un Sinfin de Accesorios para Cubrir Cualquier Necesidad



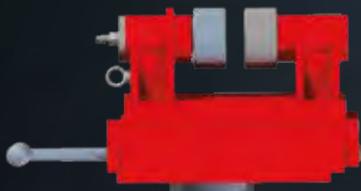
## Jalador Hidraulico

Para Curvar Vigas H, I y Canales U de la Vía Dificil



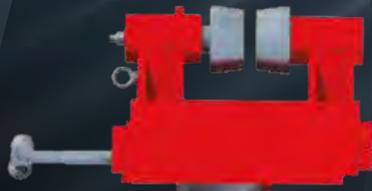
Rulinas Para el Jalador Hidraulico

Para Perfiles HEA, HEB e IPE



Rulinas Para el Jalador Hidraulico

Para Perfiles IPN



Rulinas Para el Jalador Hidraulico

Para Perfiles UPN



## Espirales Conicas



## Control del Paso Para el Curvado de Espirales



## Cinta Horizontal Para Espirales de Calderas



## Herramienta Especial para Pletinas Bulbos para Industria Naval



## Mandrinos para Perfiles Redondos Cuadrados



## Herramienta Especial

Para Curvado  
de Tubos



3D  
System

Modelo MCP		9	11	14	18	20	24	28	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
	1 a	solera de canto	80x18 ø800	100x25 ø700	125x32 ø1000	150x40 ø1400	180x50 ø1600	180x60 ø1600	220x60 ø2100
	2 a	solera en plano	180x20 ø500	200x35 ø600	220x50 ø1000	250x60 ø1400	330x70 ø1400	340x80 ø1400	420x90 ø1900
	3 a	barra cuadrada	50 ø500	65 ø680	85 ø1200	105 ø1600	120 ø1500	130 ø1700	150 ø2200
	4 a	barra redonda	60 ø600	75 ø900	90 ø1100	110 ø1200	130 ø1400	140 ø1200	160 ø1500
	5 a**	angulo afuera	80x10 ø800	100x12 ø1000	120x15 ø1300	150x16 ø1200	180x18 ø1800	200x20 ø2000	200x28 ø2500
	6 a**	angulo adentro	80x10 ø700	100x10 ø1000	120x13 ø1100	150x15 ø1500	180x15 ø2000	180x20 ø2500	200x25 ø2500
	7 a	T afuera	80x9 ø700	100x12 ø800	120x15 ø1000	150x16 ø1000	180x18 ø1400	200x20 ø2000	200x28 ø2500
	8 a	T adentro	80x9 ø1300	100x10 ø800	120x13 ø1000	150x15 ø1200	180x15 ø1600	180x20 ø2500	200x25 ø2000
	9 a	T de canto	100x12 ø1000	100x12 ø1000	120x15 ø1000	150x16 ø1000	180x18 ø1400	200x20 ø1500	200x28 ø2500
	10 a*	tubular rectangular	100x50x5	120x50x4	150x50x5	180x70x8	200x75x8	210x90x8	240x110x10
	11 a*	tubular cuadrado	65x6	80x6	100x8	120x10	150x10	160x10	200x12
	12 a**	canal UPN patin afuera	UPN 140 ø600	UPN 180 ø800	UPN 220 ø900	UPN 300 ø1100	UPN 360 ø1300	UPN 400 ø1300	UPN 500 ø3000
	13 a**	canal UPN patin adentro	UPN 140 ø800	UPN 180 ø1000	UPN 220 ø1100	UPN 300 ø1200	UPN 360 ø1600	UPN 400 ø1600	UPN 500 ø3000
	14 a**	viga IPE via facil	IPE 140 ø600	IPE 180 ø1000	IPE 220 ø1000	IPE 300 ø1100	IPE 360 ø1200	IPE 400 ø1200	IPE 500 ø3500
	15 a**	viga HEA via facil	HEA 100 ø900	HEA 120 ø800	HEA 150 ø1100	HEA 180 ø1100	HEA 240 ø2500	HEA 260 ø2500	HEA 400 ø4500
	16 b*	tubo	96x2 ø1400	141x3,4 ø3000	168x3,4 ø2500	219x2,7 ø4300	273x4,2 ø5000	298x4,2 ø5000	368x4,5 ø10000
	17 b	tubo	76x6,3 ø700	114x6 ø1150	141x6 ø1150	168x7 ø2160	219x8 ø2550	254x8 ø3600	323,8x8,3 ø4100
	18 a**-c**	canal UPN via dificil	UPN 65 ø4000	UPN 120 ø4500	UPN 160 ø8000	UPN 180 ø8000	UPN 220 ø9000	UPN 240 ø12000	UPN 260 ø12000
	19 a**-c**	viga IPE via dificil	IPE 80 ø1200	IPE 120 ø2000	IPE 160 ø5000	IPE 180 ø6000	IPE 240 ø8000	IPE 240 ø7000	IPE 270 ø10000
	20 a**-c**	viga HEA via dificil	Max section modulus 18-25 cm3	HEA 100 ø2800 HEB 100 ø3600	HEA 120 ø3000 HEB 120 ø3600	HEA 160 ø6000 HEB 140 ø6000	HEA 200 ø8800 HEB 180 ø6000	HEA 220 ø12000 HEB 200 ø8000	HEA 260 ø14000 HEB 240 ø10000
Modulo Seccion	W cm <sup>3</sup>	18 - 25	40 - 90	80 - 150	120 - 220	240 - 450	240 - 570	350 - 940	
Ejes	mm	85	105	140	180	200	240	280	
Rodillos (externo)	mm	250	310	385	460	550	630	660	
Potencia Instalada	HP	10	15	20	30	40	50	60	
Velocidad de curvado	Mt/min	7	7	7	7	7	7	7	

a = Datos universales; b = Rodillos especiales; c = Equipo especial

Puede ser necesario un conjunto adicional de rodillos especiales para reducir deformaciones físicas. Un conjunto de rodillos especiales personalizado, a solicitud del cliente, con precio adicional, que coincide exactamente con la forma de la sección, minimizará las distorsiones permitiendo lograr los mejores resultados. Las capacidades mencionadas anteriormente se basan en perfiles en acero al carbon con un punto de fluencia elástico máximo de 270N/mm<sup>2</sup> y 400 N/mm<sup>2</sup> de resistencia a la tensión, rodados hasta los diámetros especificados en uno o unos pocos pases. Se pueden incrementar las capacidades al rolar diámetros de mayor tamaño. Se pueden lograr diámetros más estrechos en capacidades más ligeras\*\*. El material de mayor dureza reduce las capacidades anunciadas.

\*En esta sección hueca, debido a la debilidad de su estructura, el diámetro realizable depende fuertemente de la distorsión y deformación de la sección, en lugar de la potencia de la máquina.

Para reducir la distorsión, se sugiere llenar la sección hueca con arena y/o emplear herramientas especiales.

\*\* Para secciones más pequeñas que los que están incluidos, podría ser necesario un conjunto adicional de piezas (laminas espaciadoras y piezas para el equipo especial); por lo tanto se recomienda un análisis técnico para una mejor evaluación.

Modelo MCP			30	32	36A	36	40	52
			mm	mm	mm	mm	mm	mm
	1 a	solera de canto	250x60 ø2100	250x80 ø1900	250x100 ø2000	400x80 ø2100	500x130 ø3000	500x160 ø3000
	2 a	solera en plano	470x80 ø1400	500x90 ø1200	500x110 ø1500	650x100 ø1500	1000x150 ø2000	1000x180 ø4000
	3 a	barra cuadrada	160 ø2200	180 ø2200	200 ø2500	240 ø2200	310 ø2500	350 ø3000
	4 a	barra redonda	180 ø2000	200 ø2200	220 ø2200	260 ø2000	380 ø2500	420 ø4000
	5 a**	angulo afuera	200x28 ø2000	200x28 ø1800	200x28 ø1700	200x28 ø1600	200x30 ø1600	200x30 ø1600
	6 a**	angulo adentro	200x25 ø2000	200x28 ø2500	200x28 ø2000	200x28 ø1800	200x30 ø1800	200x30 ø1800
	7 a	T afuera	200x28 ø2000	200x28 ø1800	200x28 ø1700	200x28 ø1600	200x30 ø1600	200x30 ø1600
	8 a	T adentro	200x25 ø1800	200x28 ø2500	200x28 ø2000	200x28 ø1800	200x30 ø1800	200x30 ø1800
	9 a	T de canto	200x28 ø2000	200x28 ø1800	200x28 ø1700	200x28 ø1600	200x30 ø1600	200x30 ø1600
	10 a*	tubular rectangular	250x125x12	250x125x12	280x150x12	420x200x12	660x610x16	600x610x20
	11 a*	tubular cuadrado	220x13	225x12	260x12	400x16	508x20	600x20
	12 a**	canal UPN patin afuera	UPN 500 ø2000	UPN 550 ø2200	UPN 600 ø1500	UPN 1000 ø4000	UPN 1000 ø3500	UPN 1000 ø3000
	13 a**	canal UPN patin adentro	UPN 500 ø2000	UPN 550 ø3000	UPN 600 ø1500	UPN 1000 ø4000	UPN 1000 ø3500	UPN 1000 ø3000
	14 a**	viga IPE via facil	IPE 500 ø2500	IPE 550 ø2200	IPE 600 ø2500	IPE 1000 ø5000	IPE 1000 ø3000	IPE 1000 ø3000
	15 a**	viga HEA via facil	HEA 400 ø3500	HEA 450 ø2700	HEA 600 ø3000	HEA 1000 ø5000	HEM 1000 ø3000	HEM 1000 ø3000
	16 b*	tubo	370x5,5 ø12000	406x6,3 ø15000	473x6,3 ø15000	558x12,7 ø10000	660x8 ø20000	711x16 ø40000
	17 b	tubo	323,8x10,3 ø4100	355,6x11,1 ø5100	355x12,7 ø7600	508x15 ø10000	609,6x17,5 ø15300	609,6x24,6 ø20000
	18 a** - c**	canal UPN via dificil	UPN 280 ø16000	UPN 300 ø20000	UPN 320 ø20000	UPN 400 ø38000	UPN 700 ø80000	UPN 800 ø100000
	19 a** - c**	viga IPE via dificil	IPE 300 ø11000	IPE 400 ø25000	IPE 400 ø22000	IPE 550 ø25000	IPE 800 ø40000	IPE 1000 ø55000
	20 a** - c**	viga HEA via dificil	HEA 280 ø11400 HEB 260 ø10000	HEA 320 ø20000 HEB 300 ø15000	HEA 340 ø30000 HEB 320 ø15000	HEA 550 ø40000 HEB 500 ø28000	HEA 800 ø45000 HEB 700 ø45000	HEA 1000 ø55000 HEB 800 ø55000
Modulo Seccion	W cm <sup>3</sup>		350 - 1150	600 - 1700	900 - 1900	1000 - 4300	3500 - 7700	7000 - 11500
Ejes	mm		300	320	360	360	400	520
Rodillos (externo)	mm		740	780	780	780	840	840
Potencia Instalada	HP		90	90	90	100	150	230
Velocidad de curvado	Mt/min		7	7	7	7	7	7

a = Dados universales; b = Rodillos especiales; c = Equipo especial

Puede ser necesario un conjunto adicional de rodillos especiales para reducir deformaciones físicas. Un conjunto de rodillos especiales personalizado, a solicitud del cliente, con precio adicional, que coincide exactamente con la forma de la sección, minimizará las distorsiones permitiendo lograr los mejores resultados. Las capacidades mencionadas anteriormente se basan en perfiles en acero al carbon con un punto de fluencia elástico máximo de 270N/mm<sup>2</sup> y 400 N/mm<sup>2</sup> de resistencia a la tensión, rolados hasta los diámetros especificados en uno o unos pocos pases. Se pueden incrementar las capacidades al rolar diámetros de mayor tamaño. Se pueden lograr diámetros más estrechos en capacidades más ligeras\*\*. El material de mayor dureza reduce las capacidades anunciadas.

\*En esta sección hueca, debido a la debilidad de su estructura, el diámetro realizable depende fuertemente de la distorsión y deformación de la sección, en lugar de la potencia de la máquina.

Para reducir la distorsión, se sugiere llenar la sección hueca con arena y/o emplear herramientas especiales.

\*\* Para secciones más pequeñas que los que están incluidos, podría ser necesario un conjunto adicional de piezas (laminas espaciadoras y piezas para el equipo especial); por lo tanto se recomienda un análisis técnico para una mejor evaluación.



De Pequeñas  
hasta Pesadas  
Roladoras  
de Perfiles



# Atención al cliente

## Asistencia remota

El equipo especializado de Davi puede conectarse remotamente con cualquier rincón del mundo y mejorar el tiempo de actividad del cliente



## In situ

Se pueden realizar intervenciones in situ tanto en máquinas Davi como de otras marcas: desde la instalación hasta la puesta en marcha, desde la formación hasta el mantenimiento preventivo

# Producción en cifras



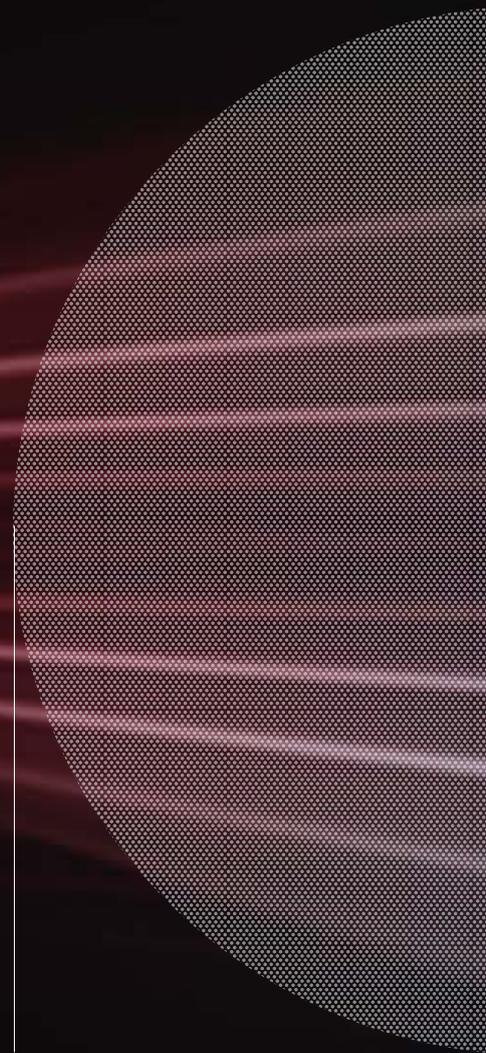
**100**

Roladoras de chapa y perfiles siempre disponibles y listos para su entrega



**300**

Roladoras de chapa y perfiles producidos cada año



**10,000**

Más de 10,000 Roladoras de chapa y perfiles instalados en todo el mundo



# Investigación y Desarrollo

## Desafíos cotidianos de ingeniería

Los equipos técnicos y de ventas de Davi están siempre dispuestos a intercambiar ideas con los clientes, con el fin de obtener una comprensión completa de los desafíos de rolado que se enfrentan. Davi R&D quiere más, y se esfuerza por ofrecer soluciones innovadoras a problemas en los que los clientes ni siquiera habían pensado.





# Control Total del Sistema de Producción

Con el fin de obtener una Gestión Completa de todo el Proceso de Fabricación, durante muchos años Davi ha creado una sólida asociación con Proveedores, Empresas de Alto Nivel con centros de producción en las zonas más cualificadas de Italia.

A lo largo de todo el flujo productivo, Davi se compromete a garantizar un Control de Calidad Integrado con el objetivo de asegurar los más altos estándares de calidad del Mercado.



SP 07/23

# DAVI

[www.davi.com](http://www.davi.com)

**DAVI - PROMAU SRL**  
via Civinelli, 1150 - 47522 Cesena (FC) Italy  
T. +39 0547 319611 - [davi-sales@davi.com](mailto:davi-sales@davi.com)

**DAVI INC.**  
15107, Surveyor Boulevard, Addison, TX - 75001  
Ph. (972) 661-0288 - [davi-inc@davi.com](mailto:davi-inc@davi.com)

**DAVI SHANGHAI**  
中国上海市闵行区古北路1699号1608室  
电话: +86 21 6488 3162 - [davi-shanghai@davi.com](mailto:davi-shanghai@davi.com)

