

# DAVI

## MCP

3 Walzenmaschine



# Unser Leitbild

## 01

Sie sind ein Unternehmen, das Bleche und Profile umformen möchte, wir arbeiten hart daran, der Partner Ihrer Wahl zu sein und sind darum bemüht Ihnen rund um das Biegeschäft zur Seite zu stehen.

## 02

Dieses Engagement ist tief in der Vergangenheit verwurzelt und mit den Herausforderungen, die wir in unserer Geschichte seit 1966 gemeistert haben, stetig gewachsen. Die kundenspezifischen Bedürfnisse unserer Kunden wurde genauestens untersucht und ein bester und gemeinsamer Weg zum Ziel gefunden .

## 03

Dieses Ziel ist auch in der Gegenwart sehr klar: Unsere tägliche Aufgabe ist es, unsere bestehenden Kunden zu unterstützen und in Forschung und Entwicklung zu investieren, um an der Spitze der Innovation in Sachen Umformung zu stehen.

## 04

Dieses Ziel setzt klare Leitfäden für die Zukunft: Unsere Finanzkraft und unsere solide Struktur garantieren die Kontinuität unseres Geschäfts und die Unterstützung, die wir sowohl in Bezug auf den Service als auch auf neue Lösungen bieten können.

# DAVI

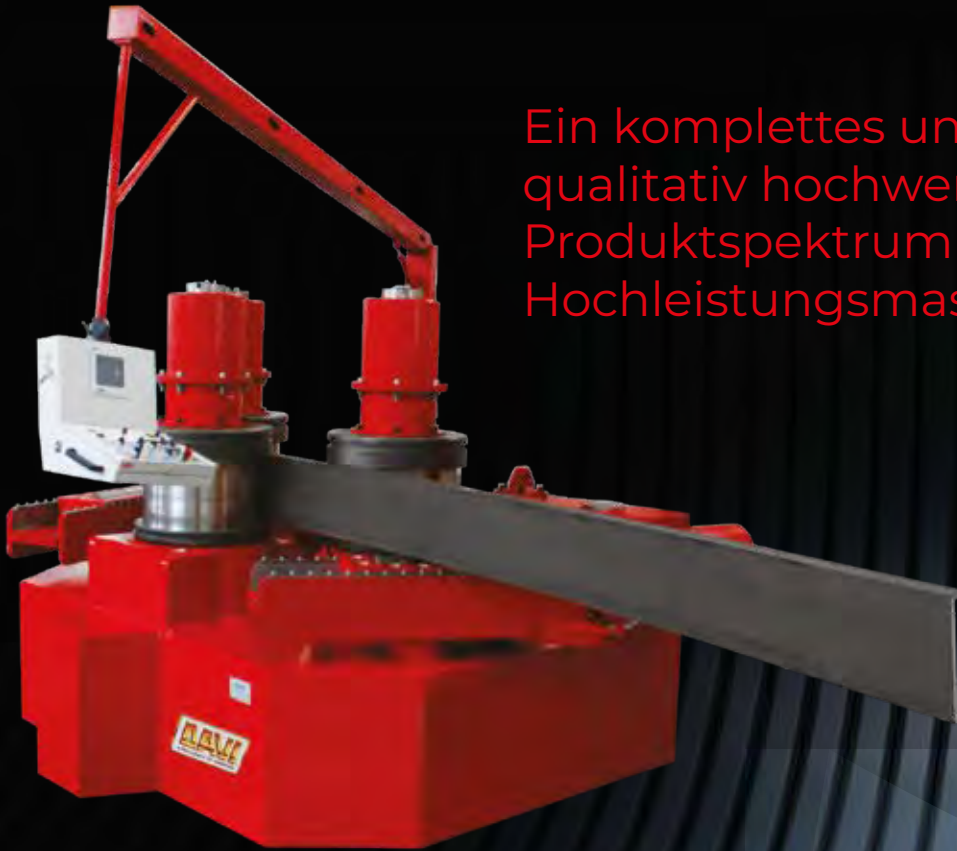
Davi ist in Bezug auf von Absatzvolumen, Mitarbeitern, Sortiment, Produktion, Kapitalvermögen und Rating seit mehr als einem Jahrzehnt der weltweit größte Hersteller von Rundbiegemaschinen, Profilbiegemaschinen, Biegelinien mit höchster Produktivität und Effizienz und kundenspezifischen Biegemaschinen. In der Tat wurde Davi von Dun & Bradstreet als "Prime Company" ausgezeichnet und erhält maximale kommerzielle Zuverlässigkeit und verfügt über alle ISO-Zertifizierungen (Qualität, ISO 9001, Umwelt, ISO 14001, Sicherheit, ISO 45001).

Seit 1966 engagiert sich Davi in der Forschung und Entwicklung mit dem Ziel, die besten Lösungen in Sachen Umformung für den globalen Markt zu finden.

Der Hauptsitz von Davi befindet sich in Italien, wo alle Rund- und Profilbiegemaschinen hergestellt und weltweit ausgeliefert werden, während das lokale Vertriebs- & Servicenetz durch zwei Niederlassungen in den Vereinigten Staaten und China, und durch mehr als hundert Händler auf den fünf Kontinenten verstärkt wird.



Ein komplettes und qualitativ hochwertiges Produktspektrum und grosse Hochleistungsmaschinen



## Drei angetriebene Walzen

Mit drei synchronisierten hydraulischen Motoren (einer pro Walze) zur Übertragung eines höheren Drehmoments und zum einfacheren Nachschub der Profile



Alle Maschinen sind mit 3D Führungswalzen ausgestattet  
Damit jede Art von Profilen geführt und Abweichungen korrigiert werden können

Die ganze Produktpalette der Davi Profilbiegemaschinen bietet unvergleichliche Vorteile:



**A: Schäfte mit großen Durchmesser**

**B: komplett austauschbare Modularwalzenaufsätze mit jeder Standard-, Universal- und kundenspezifische Walzenaufsätze**

**C: Hydraulische Hochleistungsführungswalzen**

**D: Robuster und hochresistenter Maschinenrahmen**

**E: Hydraulische Zugkraftunterstützung zur Biegung von I – U und H Trägern über die schwere Achse**



## Universalwalzen

Die Maschine wird in der Standardausführung mit einem Universalwalzenset geliefert, mit dem alle handelsüblichen Profile gebogen werden können

## Hydraulische Zugkraftunterstützung

Zur Biegung von I – U und H Trägern über die schwere Achse

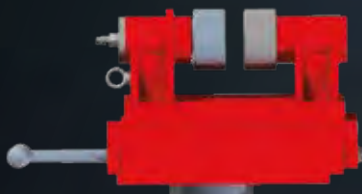


Eine endlose Reihe von Zubehörteilen um all ihre Bedürfnisse zu befriedigen



Rollenset für die hydraulische Zugkraftunterstützung

Für HEA – HEB und IPE Profile



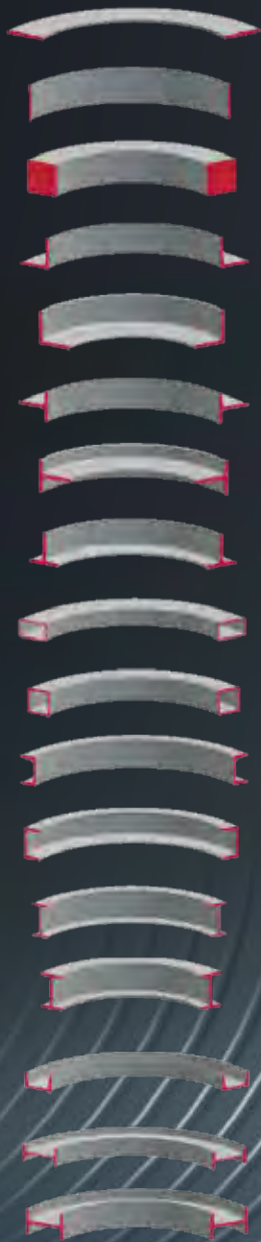
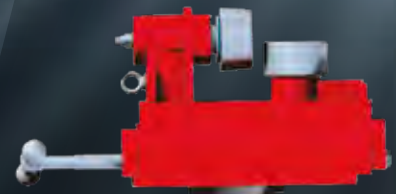
Rollenset für die hydraulische Zugkraftunterstützung

Für IPN Profile



Rollenset für die hydraulische Zugkraftunterstützung

Für UPN Profile



## Konische Spiralen



## Abstandskontrolle Beim Biegen von Spiralen



## Horizontaler Rollentisch für Boilerspiralen



## Spezial- walzenaufsätze für Wulst- flachstahl























## Hohlprofile Biegung mit Dorn



## Spezial Walzen- aufsätze Zum Rohrbiegen



## 3D System

Modell MCP		9	11	14	18	20	24	28	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
	1 a	Flachprofil	80x18 ø800	100x25 ø700	125x32 ø1000	150x40 ø1400	180x50 ø1600	180x60 ø1600	220x60 ø2100
	2 a	Stehendes Flachprofil	180x20 ø500	200x35 ø600	220x50 ø1000	250x60 ø1400	330x70 ø1400	340x80 ø1400	420x90 ø1900
	3 a	Volles Vierkant	50 ø500	65 ø680	85 ø1200	105 ø1600	120 ø1500	130 ø1700	150 ø2200
	4 a	Volles Rohr	60 ø600	75 ø900	90 ø1100	110 ø1200	130 ø1400	140 ø1200	160 ø1500
	5 a**	Winkel außen	80x10 ø800	100x12 ø1000	120x15 ø1300	150x16 ø1200	180x18 ø1800	200x20 ø2000	200x28 ø2500
	6 a**	Winkel Innen	80x10 ø700	100x10 ø1000	120x13 ø1100	150x15 ø1500	180x15 ø2000	180x20 ø2500	200x25 ø2500
	7 a	T-Profil außen	80x9 ø700	100x12 ø800	120x15 ø1000	150x16 ø1000	180x18 ø1400	200x20 ø2000	200x28 ø2500
	8 a	T-Profil innen	80x9 ø1300	100x10 ø800	120x13 ø1000	150x15 ø1200	180x15 ø1600	180x20 ø2500	200x25 ø2000
	9 a	T-Profil oben	100x12 ø1000	100x12 ø1000	120x15 ø1000	150x16 ø1000	180x18 ø1400	200x20 ø1500	200x28 ø2500
	10 a*	Hohles Vierkant rechteckig	100x50x5	120x50x4	150x50x5	180x70x8	200x75x8	210x90x8	240x110x10
	11 a*	Hohles Vierkant quadratisch	65x6	80x6	100x8	120x10	150x10	160x10	200x12
	12 a**	UPN C Profil nach außen	UPN 140 ø600	UPN 180 ø800	UPN 220 ø900	UPN 300 ø1100	UPN 360 ø1300	UPN 400 ø1300	UPN 500 ø3000
	13 a**	UPN C Profil nach innen	UPN 140 ø800	UPN 180 ø1000	UPN 220 ø1100	UPN 300 ø1200	UPN 360 ø1600	UPN 400 ø1600	UPN 500 ø3000
	14 a**	IPE über die einfache Achse	IPE 140 ø600	IPE 180 ø1000	IPE 220 ø1000	IPE 300 ø1100	IPE 360 ø1200	IPE 400 ø1200	IPE 500 ø3500
	15 a**	HEA über die einfache Achse	HEA 100 ø900	HEA 120 ø800	HEA 150 ø1100	HEA 180 ø1100	HEA 240 ø2500	HEA 260 ø2500	HEA 400 ø4500
	16 b*	Rohr	96x2 ø1400	141x3,4 ø3000	168x3,4 ø2500	219x2,7 ø4300	273x4,2 ø5000	298x4,2 ø5000	368x4,5 ø10000
	17 b	Rohr	76x6,3 ø700	114x6 ø1150	141x6 ø1150	168x7 ø2160	219x8 ø2550	254x8 ø3600	323,8x8,3 ø4100
	18 a**- c**	UPN C Profil über die schwere Achse	UPN 65 ø4000	UPN 120 ø4500	UPN 160 ø8000	UPN 180 ø8000	UPN 220 ø9000	UPN 240 ø12000	UPN 260 ø12000
	19 a**- c**	IPE über die schwere Achse	IPE 80 ø1200	IPE 120 ø2000	IPE 160 ø5000	IPE 180 ø6000	IPE 240 ø8000	IPE 240 ø7000	IPE 270 ø10000
	20 a**- c**	HEA über die schwere Achse	Max section modulus 18-25 cm <sup>3</sup>	HEA 100 ø2800 HEB 100 ø3600	HEA 120 ø3000 HEB 120 ø3600	HEA 160 ø6000 HEB 140 ø6000	HEA 200 ø8800 HEB 180 ø6000	HEA 220 ø12000 HEB 200 ø8000	HEA 260 ø14000 HEB 240 ø10000
Widerstandsmoment	W cm <sup>3</sup>		18 - 25	40 - 90	80 - 150	120 - 220	240 - 450	240 - 570	350 - 940
Walzenschafte ø	mm		85	105	140	180	200	240	280
Walzen ø (aussen)	mm		250	310	385	460	550	630	660
Elektrische Leistung	HP		10	15	20	30	40	50	60
Walzgeschwindigkeit	Mt/min		7	7	7	7	7	7	7





















a = Universalwalzenaufsätze; b = Spezialaufsatz; c = Spezialaufsatz

Ein zusätzliches Spezialset von Aufsätzen kann erforderlich sein, um Deformationen zu reduzieren. Ein Set von speziellen, kundenspezifischen Aufsätzen, die genau auf die Querschnittform des Profils angepasst sind, mit zusätzlichem Preis und auf Kundenwunsch bestellt, minimiert die Profilverzerrung und führt zu besten Ergebnissen. Die oben genannten Leistungen basieren sich auf Profilen aus Karbonstahl mit maximaler Streckgrenze 270N/mm<sup>2</sup> und max. 400 N/mm<sup>2</sup> UTS auf den in jedem Feld eingegebenen Durchmesser, in einen oder mehreren Arbeitsschritten gebogen. Die Kapazität kann bei größeren Durchmessern etwas höher sein. Kleinere Durchmesser können bei einer weniger harten Materialien oder kleineren Profilen\*\* hergestellt werden. Härtere Materialien reduzieren hingegen die in den einzelnen Feldern angegebenen Leistungen.

\* Bei diesen Profilen ergibt sich aufgrund der geringen Festigkeit der internen Struktur der Durchmesser, der erhalten werden kann, mehr auf Basis der akzeptierbaren Verformung als auf Basis der Maschinenleistung. Bei Rohren wird empfohlen, das Profil mit Sand zu füllen, und/oder spezielle Werkzeuge zu benutzen, damit Verformungen und Zerquetschungen vermieden werden können.

\*\*Wenn man sehr viel kleinere Profile im Vergleich zur Maschinenleistung biegen will, kann es notwendig sein, dass Spezialaufsätze von Nöten sind, die im Standardlieferungsumfang nicht enthalten sind (z.B. Platzhalter oder Spezialteile für das Traktionssystem. In diesem Fall ist es besser eine genaue technische Überprüfung durchzuführen.



Modell MCP		30	32	36A	36	40	52	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
	1 a	Flachprofil	250x60 ø2100	250x80 ø1900	250x100 ø2000	400x80 ø2100	500x130 ø3000	500x160 ø3000
	2 a	Stehendes Flachprofil	470x80 ø1400	500x90 ø1200	500x110 ø1500	650x100 ø1500	1000x150 ø2000	1000x180 ø4000
	3 a	Volles Vierkant	160 ø2200	180 ø2200	200 ø2500	240 ø2200	310 ø2500	350 ø3000
	4 a	Volles Rohr	180 ø2000	200 ø2200	220 ø2200	260 ø2000	380 ø2500	420 ø4000
	5 a**	Winkel außen	200x28 ø2000	200x28 ø1800	200x28 ø1700	200x28 ø1600	200x30 ø1600	200x30 ø1600
	6 a**	Winkel innen	200x25 ø2000	200x28 ø2500	200x28 ø2000	200x28 ø1800	200x30 ø1800	200x30 ø1800
	7 a	T-Profil außen	200x28 ø2000	200x28 ø1800	200x28 ø1700	200x28 ø1600	200x30 ø1600	200x30 ø1600
	8 a	T-Profil innen	200x25 ø1800	200x28 ø2500	200x28 ø2000	200x28 ø1800	200x30 ø1800	200x30 ø1800
	9 a	T-Profil oben	200x28 ø2000	200x28 ø1800	200x28 ø1700	200x28 ø1600	200x30 ø1600	200x30 ø1600
	10 a*	Hohles Vierkant rechteckig	250x125x12	250x125x12	280x150x12	420x200x12	660x610x16	600x610x20
	11 a*	Hohles Vierkant quadratisch	220x13	225x12	260x12	400x16	508x20	600x20
	12 a**	UPN C Profil nach außen	UPN 500 ø2000	UPN 550 ø2200	UPN 600 ø1500	UPN 1000 ø4000	UPN 1000 ø3500	UPN 1000 ø3000
	13 a**	UPN C Profil nach innen	UPN 500 ø2000	UPN 550 ø3000	UPN 600 ø1500	UPN 1000 ø4000	UPN 1000 ø3500	UPN 1000 ø3000
	14 a**	IPE über die einfache Achse	IPE 500 ø2500	IPE 550 ø2200	IPE 600 ø2500	IPE 1000 ø5000	IPE 1000 ø3000	IPE 1000 ø3000
	15 a**	HEA über die einfache Achse	HEA 400 ø3500	HEA 450 ø2700	HEA 600 ø3000	HEA 1000 ø5000	HEM 1000 ø3000	HEM 1000 ø3000
	16 b*	Rohr	370x5,5 ø12000	406x6,3 ø15000	473x6,3 ø15000	558x12,7 ø10000	660x8 ø20000	711x16 ø40000
	17 b	Rohr	323,8x10,3 ø4100	355,6x11,1 ø5100	355x12,7 ø7600	508x15 ø10000	609,6x17,5 ø15300	609,6x24,6 ø20000
	18 a** - c**	UPN C Profil über die schwere Achse	UPN 280 ø16000	UPN 300 ø20000	UPN 320 ø20000	UPN 400 ø38000	UPN 700 ø80000	UPN 800 ø100000
	19 a** - c**	IPE über die schwere Achse	IPE 300 ø11000	IPE 400 ø25000	IPE 400 ø22000	IPE 550 ø25000	IPE 800 ø40000	IPE 1000 ø55000
	20 a** - c**	HEA über die schwere Achse	HEA 280 ø11400 HEB 260 ø10000	HEA 320 ø20000 HEB 300 ø15000	HEA 340 ø30000 HEB 320 ø15000	HEA 550 ø40000 HEB 500 ø28000	HEA 800 ø45000 HEB 700 ø45000	HEA 1000 ø55000 HEB 800 ø55000
Widerstandsmoment	W cm <sup>3</sup>		350 - 1150	600 - 1700	900 - 1900	1000 - 4300	3500 - 7700	7000 - 11500
Walzenschafte ø	mm		300	320	360	360	400	520
Walzen ø (ausssen)	mm		740	780	780	780	840	840
Elektrische Leistung	HP		90	90	90	100	150	230
Walzgeschwindigkeit	Mt/min		7	7	7	7	7	7

a = Universalwalzenaufsätze; b = Spezialaufsatz; c = Spezialaufsatz

Ein zusätzliches Spezialset von Aufsätzen kann erforderlich sein, um Deformationen zu reduzieren. Ein Set von speziellen, kundenspezifischen Aufsätzen, die genau auf die Querschnittform des Profils angepasst sind, mit zusätzlichem Preis und auf Kundenwunsch bestellt, minimiert die Profilverzerrung und führt zu besten Ergebnissen. Die oben genannten Leistungen basieren sich auf Profile aus Karbonstahl mit maximaler Streckgrenze 270N/mm<sup>2</sup> und max. 400 N/mm<sup>2</sup> UTS auf den in jedem Feld eingegebenen Durchmesser, in einen oder mehreren Arbeitsschritten gebogen. Die Kapazität kann bei größeren Durchmessern etwas höher sein. Kleinere Durchmesser können bei einer weniger harten Materialien oder kleineren Profilen\*\* hergestellt werden. Härtere Materialien reduzieren hingegen die in den einzelnen Feldern angegebenen Leistungen.

\* Bei diesen Profilen ergibt sich aufgrund der geringen Festigkeit der internen Struktur der Durchmesser, der erhalten werden kann, mehr auf Basis der akzeptierbaren Verformung als auf Basis der Maschinenleistung. Bei Rohren wird empfohlen, das Profil mit Sand zu füllen, und/oder spezielle Werkzeuge zu benutzen, damit Verformungen und Zerquetschungen vermieden werden können.

\*\*Wenn man sehr viel kleinere Profile im Vergleich zur Maschinenleistung biegen will, kann es notwendig sein, dass Spezialaufsätze von Nöten sind, die im Standardlieferungsumfang nicht enthalten sind (z.B. Platzhalter oder Spezialteile für das Traktionssystem. In diesem Fall ist es besser eine genaue technische Überprüfung durchzuführen.



Von  
kleinen  
bis zur  
großen  
Schwerlast  
Profilbiege-  
maschinen



# Kundendienst

## Fernwartung

Das spezialisierte Davi Team kann sich aus der Ferne mit jedem Winkel der Welt verbinden und die Betriebszeit des Kunden verbessern



## Vor Ort

Vor-Ort-Eingriffe können sowohl bei Davi-Maschinen als auch bei anderen Marken durchgeführt werden: von der Installation bis zur Inbetriebnahme, von der Schulung bis zur vorbeugenden Wartung

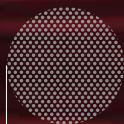


# Produktionszahlen



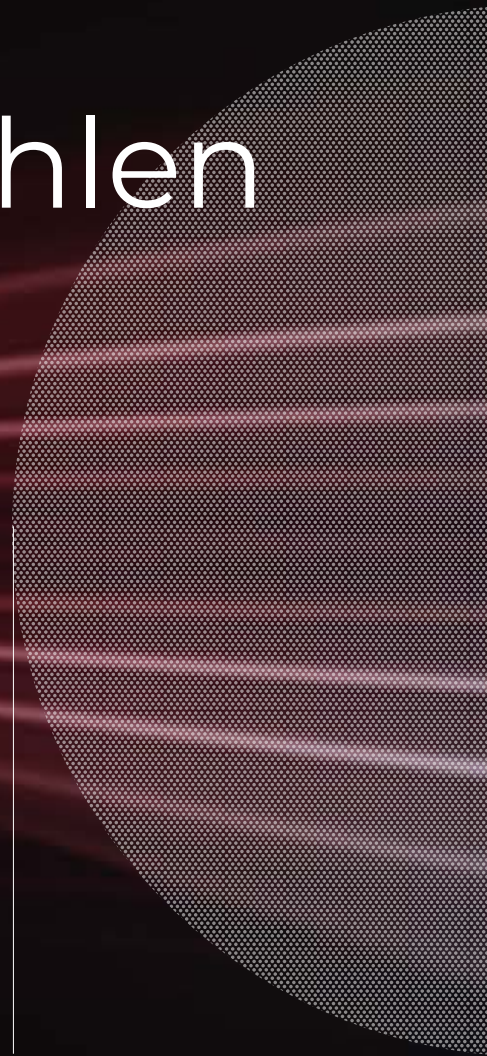
**100**

Rund- und  
Profilbiegemaschinen  
immer verfügbar  
und lieferbar



**300**

Rund- und  
Profilbiegemaschinen  
werden jedes  
Jahr produziert



**10,000**

Mehr als 10.000  
Rund- und  
Profilbiegemaschinen  
weltweit installiert



# Forschung & Entwicklung

## Tägliche Herausforderungen bei der Entwicklung

Die Vertriebs- und Techniker Teams von Davi sind immer bereit, Ideen mit Kunden auszutauschen, um ein umfassendes Verständnis für die Kundenanwendung zu bekommen, die zu bewältigen ist. Davi R&D will mehr und ist bestrebt, innovative Lösungen für Probleme anzubieten, an die Kunden nicht einmal gedacht haben!





## Vollständige Kontrolle über das Produktionssystem

Um ein vollständiges Management des gesamten Herstellungsprozesses zu erhalten, hat Davi seit vielen Jahren eine solide Partnerschaft mit Lieferanten und hochrangigen Unternehmen mit Produktionsstätten in den qualifiziertesten Gebieten Italiens aufgebaut.

Während des gesamten Ablaufs ist Davi bestrebt, eine integrierte Qualitätskontrolle zu gewährleisten, mit dem Ziel, die höchsten Qualitätsstandards auf dem Markt zu gewährleisten.



D 07/23



[www.davi.com](http://www.davi.com)

**DAVI - PROMAU SRL**

Via Civinelli, 1150 - 47522 Cesena (FC) Italy  
T. +39 0547 319611 - [davi-sales@davi.com](mailto:davi-sales@davi.com)

**DAVI INC.**

15107, Surveyor Boulevard, Addison, TX - 75001  
Ph. (972) 661-0288 - [davi-inc@davi.com](mailto:davi-inc@davi.com)

**DAVI SHANGHAI**

中国上海市闵行区古北路1699号1608室  
电话: +86 21 6488 3162 - [davi-shanghai@davi.com](mailto:davi-shanghai@davi.com)

