

# DAVI

## MCB

4 Walzenmaschine



# Unser Leitbild

## 01

Sie sind ein Unternehmen, das Bleche und Profile umformen möchte, wir arbeiten hart daran, der Partner Ihrer Wahl zu sein und sind darum bemüht Ihnen rund um das Biegeschäff zur Seite zu stehen.

## 02

Dieses Engagement ist tief in der Vergangenheit verwurzelt und mit den Herausforderungen, die wir in unserer Geschichte seit 1966 gemeistert haben, stetig gewachsen. Die kundenspezifischen Bedürfnisse unserer Kunden wurde genauestens untersucht und ein bester und gemeinsamer Weg zum Ziel gefunden .

## 03

Dieses Ziel ist auch in der Gegenwart sehr klar: Unsere tägliche Aufgabe ist es, unsere bestehenden Kunden zu unterstützen und in Forschung und Entwicklung zu investieren, um an der Spitze der Innovation in Sachen Umformung zu stehen.

## 04

Dieses Ziel setzt klare Leitfäden für die Zukunft: Unsere Finanzkraft und unsere solide Struktur garantieren die Kontinuität unseres Geschäfts und die Unterstützung, die wir sowohl in Bezug auf den Service als auch auf neue Lösungen bieten können.

# DAVI

Davi ist in Bezug auf von Absatzvolumen, Mitarbeitern, Sortiment, Produktion, Kapitalvermögen und Rating seit mehr als einem Jahrzehnt der weltweit größte Hersteller von Rundbiegemaschinen, Profilbiegemaschinen, Biegelinien mit höchster Produktivität und Effizienz und kundenspezifischen Biegemaschinen. In der Tat wurde Davi von Dun & Bradstreet als "Prime Company" ausgezeichnet und erhält maximale kommerzielle Zuverlässigkeit und verfügt über alle ISO-Zertifizierungen (Qualität, ISO 9001, Umwelt, ISO 14001, Sicherheit, ISO 45001).

Seit 1966 engagiert sich Davi in der Forschung und Entwicklung mit dem Ziel, die besten Lösungen in Sachen Umformung für den globalen Markt zu finden.

Der Hauptsitz von Davi befindet sich in Italien, wo alle Rund- und Profilbiegemaschinen hergestellt und weltweit ausgeliefert werden, während das lokale Vertriebs- & Servicenetz durch zwei Niederlassungen in den Vereinigten Staaten und China, und durch mehr als hundert Händler auf den fünf Kontinenten verstärkt wird.



# MCB - 4 Walzen Rundbiegemaschine

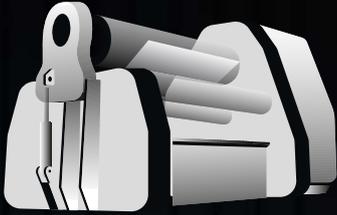
Immer dann, wenn es auf  
Wiederholgenauigkeit, Produktivität und  
Benutzerfreundlichkeit ankommt, ist die  
4-Walzen Technologie die beste Wahl



**EXTREME**  
iRoll

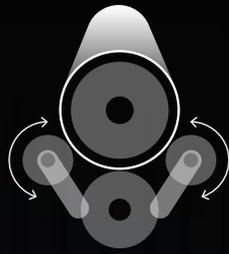
## Die neue Herausforderung des Steuerungssystems

Ergonomische Konsole,  
Benutzeroberfläche mit hoher  
Auflösung für einen maximalen  
Durchsatz dank der Davi AI  
(Künstliche Intelligenz)



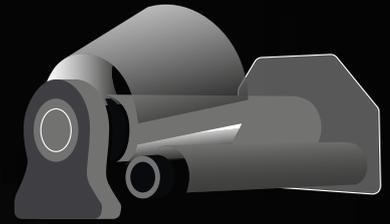
**Kürzestes flaches Ende**

dank des stabilen und geschlossenen Maschinenrahmens



**Kleinstmöglich erreichbarer Durchmesser**

dank der Hebelarmzustellung



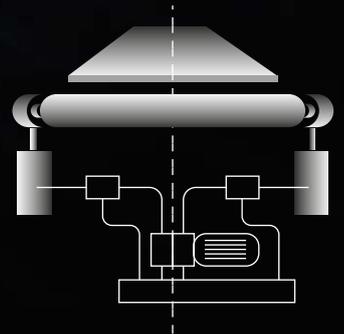
**Höhere Schrägstellung**

dank pendelförmiger Getriebeanordnung



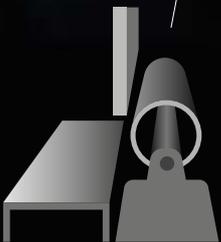
**Beste Walzenparallelität**

dank patentiertem Servo-Tronic-System®



**Hohe Bedienbarkeit und Wartbarkeit**

dank des neuen Designs der Maschine



**Rundbiegemaschine für Upgrades vorbereitet**

dank der höchsten Individualisierung auf dem Markt

# Kürzestes flaches Ende

**Robuster, kompakter und geschlossener Rahmen, um die Stabilität der Maschine zu gewährleisten, Durchbiegungen zu minimieren und eine viel flachere Grube ist bei großen Maschinen von Nöten.**

Der Rahmen bildet quasi das Rückgrat der Maschine. Die Belastungen, die bei der Blechumformung entstehen, müssen von diesem kritischen Bauteil standgehalten und schließlich auf die Fundamente übertragen werden. Dieser robuste und geschlossene Rahmen ist eines der Hauptmerkmale, die bei der Davi MCB garantieren, das kürzeste flache Ende zu erhalten.

Die Davi-Maschinen verfügen über den kompaktesten und geschlossensten Rahmen auf dem Markt, der es ermöglicht, die Steifigkeit der Verbindung zum Boden sowie die Stabilität der Maschine zu verbessern und eine viel flachere und kostengünstigere Grube zu bauen, da robuste Verstärkungsbalken zwischen den Rahmen (Intra-Frame-Design) anstelle der Bodenplatte als Verbindungsstück installiert werden.

Basierend auf umfangreichen Studien zur Finite-Elemente-Methode (FEM), die von Davi R&D durchgeführt wurden, wurde beobachtet, dass der Rahmen beim Anbiegen besonders beansprucht wird. Das exklusive Davi-Design zeichnet sich durch eine viel höhere Steifigkeit der Gesamtstruktur aus und garantiert so maximale Genauigkeit auch bei den anspruchsvollsten Anbiege- und Nachwalzvorgängen.



# Kleinstmöglich erreichbare Durchmesser

Die Biegekraft einer 4-Walzen-Maschine wird durch zwei Seitenwalzen auf das Blech ausgeübt. Im Gegensatz zu anderen Lösungen auf dem Markt sieht das exklusive Design von Davi eine Hebelarmzustellung der Seitenwalzen vor, der Mechanismus führt die Walze nicht linear nach oben und unten, sondern stellt diese über einen Drehpunkt zu.

Dank dieses Systems und des Kraftmultiplikatoreffekts durch den Hebelarm (Abstand zwischen Drehpunkt und Zylinderkrafteinleitungspunkt) garantiert die Davi MCB eine maximale Leistung, eine reduzierte Durchbiegung der Oberwalze aufgrund der kreisförmigen Krafteinleitung und die Bildung der engsten Durchmesser dank der günstigen Geometrie (während die Seitenwalzen die Schüsse mit kleinem Durchmesser überlappen).





# Beste Walzenparallelität und höhere Schrägstellung

Das patentierte Servo-Tronic-System® hält die Walzen der Maschine dank seiner dualen, unabhängigen, aber integrierten Parallelitätssteuerung jederzeit parallel. Dieses System verfügt über spezielle Pumpengruppen und -kreisläufe, die garantieren, dass jeder Zylinder Öl mit dem gleichen Druck und Massenstrom erhält, wobei Elektroventile nur zur Feinabstimmung dienen.

Auf diese Weise wird auch bei einem Ausfall der Elektronik die Parallelität der Walzen hydraulisch und mechanisch aufrechterhalten und die Maschine kann mit hervorragenden Ergebnissen weiterarbeiten.

Die Konfiguration der Pendelwellengetriebe von Davi ermöglicht ein stressfreies Schrägstellen der Walzen um bis zu 100 mm pro 3 Meter Walzenlänge.

# Beste Bedienbarkeit und Wartbarkeit

Das verbesserte Design der Maschine ermöglicht eine verbesserte Bedienbarkeit während des gesamten Prozesses, indem es ein verstärktes Klapplager mit großen Schwenkpunkten zur Reduzierung der Durchbiegungen der Oberwalze und kompakte Rahmen zur einfachen Entnahme des umgeformten Werkstücks und zur Herstellung extremer Kegel ohne Interferenzen bietet.

Die Hebelarmzustellung reduziert den Wartungsaufwand der Maschine erheblich, da keine regelmäßige Schmierung erforderlich ist, mit reibungsfreien Bewegungen und maximaler Energieeffizienz und Haltbarkeit bei Eliminierung des Risikos des Verschleißes der Führungen auf akkumuliertem Walzzunder.



# Verbesserungen

**Davi MCB-Maschinen sind mit hochmodernen Steuerungssystemen ausgestattet, die speziell von der F&E-Abteilung von Davi entwickelt wurden, damit Sie das Beste aus Ihrer 4-Walzen-Rundbiegemaschine herausholen können.**

Selbst die Lösungen für kleine und mittlere Kapazitäten können vollständig angepasst werden, um die unterschiedlichsten Produktionsanforderungen und Industriezweige besser zu unterstützen.

Dank Davi Industrie 4.0 CNC werden alle Bediener, auch die unerfahrensten, endlich in der Lage sein, die geforderten Toleranzen mit maximaler Wiederholgenauigkeit einzuhalten: ein enormer Schritt für Ihre Wettbewerbsfähigkeit.

Darüber hinaus sind alle Davi CNC-Systeme erweiterbar, so dass Zusatzgeräte (wie z.B. Hochhalterung und Seitenstützen, Portallader etc.) jederzeit nachgerüstet werden können.



# Kundendienst

## Fernwartung

Das spezialisierte Davi Team kann sich aus der Ferne mit jedem Winkel der Welt verbinden und die Betriebszeit des Kunden verbessern



## Vor Ort

Vor-Ort-Eingriffe können sowohl bei Davi-Maschinen als auch bei anderen Marken durchgeführt werden: von der Installation bis zur Inbetriebnahme, von der Schulung bis zur vorbeugenden Wartung

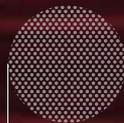


# Produktionszahlen



**100**

Rund- und  
Profilbiegemaschinen  
immer verfügbar  
und lieferbar



**300**

Rund- und  
Profilbiegemaschinen  
werden jedes  
Jahr produziert

**10,000**

Mehr als 10.000  
Rund- und  
Profilbiegemaschinen  
weltweit installiert



# Forschung & Entwicklung

## Tägliche Herausforderungen bei der Entwicklung

Die Vertriebs- und Techniker Teams von Davi sind immer bereit, Ideen mit Kunden auszutauschen, um ein umfassendes Verständnis für die Kundenanwendung zu bekommen, die zu bewältigen ist. Davi R&D will mehr und ist bestrebt, innovative Lösungen für Probleme anzubieten, an die Kunden nicht einmal gedacht haben!





## Vollständige Kontrolle über das Produktionssystem

Um ein vollständiges Management des gesamten Herstellungsprozesses zu erhalten, hat Davi seit vielen Jahren eine solide Partnerschaft mit Lieferanten und hochrangigen Unternehmen mit Produktionsstätten in den qualifiziertesten Gebieten Italiens aufgebaut.

Während des gesamten Ablaufs ist Davi bestrebt, eine integrierte Qualitätskontrolle zu gewährleisten, mit dem Ziel, die höchsten Qualitätsstandards auf dem Markt zu gewährleisten.



D 07/23

# DAVI

[www.davi.com](http://www.davi.com)

**DAVI - PROMAU SRL**  
via Civinelli, 1150 - 47522 Cesena (FC) Italy  
T: +39 0547 319611 - [davi-sales@davi.com](mailto:davi-sales@davi.com)

**DAVI INC.**  
15107, Surveyor Boulevard, Addison, TX - 75001  
Ph. (972) 661-0288 - [davi-inc@davi.com](mailto:davi-inc@davi.com)

**DAVI SHANGHAI**  
中国上海市闵行区古北路1699号1608室  
电话: +86 21 6488 3162 - [davi-shanghai@davi.com](mailto:davi-shanghai@davi.com)

