

# DAVI

## MAV

3 Walzenmaschine



# Unser Leitbild

## 01

Sie sind ein Unternehmen, das Bleche und Profile umformen möchte, wir arbeiten hart daran, der Partner Ihrer Wahl zu sein und sind darum bemüht Ihnen rund um das Biegeschäff zur Seite zu stehen.

## 02

Dieses Engagement ist tief in der Vergangenheit verwurzelt und mit den Herausforderungen, die wir in unserer Geschichte seit 1966 gemeistert haben, stetig gewachsen. Die kundenspezifischen Bedürfnisse unserer Kunden wurde genauestens untersucht und ein bester und gemeinsamer Weg zum Ziel gefunden .

## 03

Dieses Ziel ist auch in der Gegenwart sehr klar: Unsere tägliche Aufgabe ist es, unsere bestehenden Kunden zu unterstützen und in Forschung und Entwicklung zu investieren, um an der Spitze der Innovation in Sachen Umformung zu stehen.

## 04

Dieses Ziel setzt klare Leitfäden für die Zukunft: Unsere Finanzkraft und unsere solide Struktur garantieren die Kontinuität unseres Geschäfts und die Unterstützung, die wir sowohl in Bezug auf den Service als auch auf neue Lösungen bieten können.

# DAVI

Davi ist in Bezug auf von Absatzvolumen, Mitarbeitern, Sortiment, Produktion, Kapitalvermögen und Rating seit mehr als einem Jahrzehnt der weltweit größte Hersteller von Rundbiegemaschinen, Profilbiegemaschinen, Biegelinien mit höchster Produktivität und Effizienz und kundenspezifischen Biegemaschinen. In der Tat wurde Davi von Dun & Bradstreet als "Prime Company" ausgezeichnet und erhält maximale kommerzielle Zuverlässigkeit und verfügt über alle ISO-Zertifizierungen (Qualität, ISO 9001, Umwelt, ISO 14001, Sicherheit, ISO 45001).

Seit 1966 engagiert sich Davi in der Forschung und Entwicklung mit dem Ziel, die besten Lösungen in Sachen Umformung für den globalen Markt zu finden.

Der Hauptsitz von Davi befindet sich in Italien, wo alle Rund- und Profilbiegemaschinen hergestellt und weltweit ausgeliefert werden, während das lokale Vertriebs- & Servicenetz durch zwei Niederlassungen in den Vereinigten Staaten und China, und durch mehr als hundert Händler auf den fünf Kontinenten verstärkt wird.



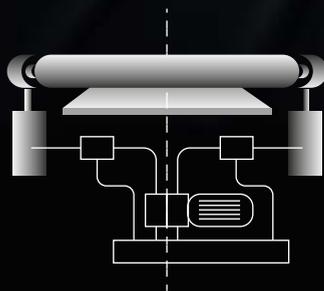
# MAV 3-Walzen Rundbiegemaschine mit variablen Achsen

**Das Funktionsprinzip ähnelt konzeptionell dem einer Abkantpresse, bei der die obere Walze das Blech zwischen die beiden Seitenwalzen drückt, die MAV ist aber viel flexibler und genauer**



## **Beste Walzenparallelität**

dank patentiertem  
Servo-Tronic-System®



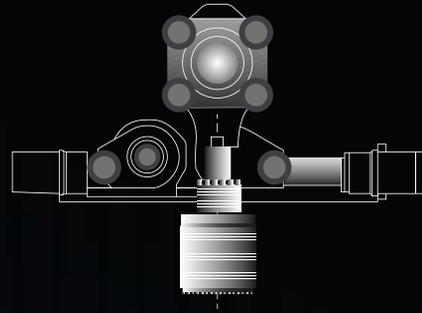
## **Einfache Bedienbarkeit und Wartbarkeit**

dank Multi-Getriebe  
Konfiguration



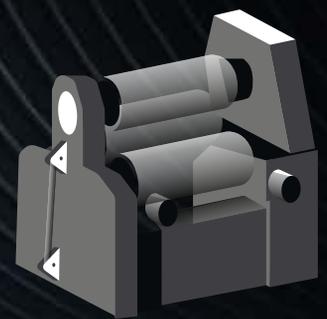
**Kürzestes flaches  
Ende und sichererer  
Betrieb**

dank optimaler  
Drehmomentübertragung  
und Walzensynchronisation



**Maximale  
Flexibilität**

dank 3 motorisierten  
Walzen mit  
Flachgetrieben



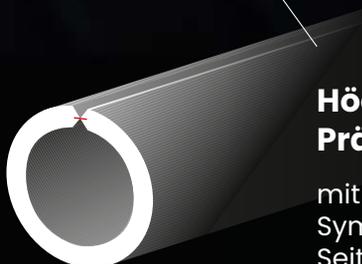
**Erhöhte  
Kalibrierleistung**

dank stabilem und  
kompaktem  
Rahmen



**Erhöht  
Konusbiegeleistung**

dank 3  
schrägstellbaren  
Walzen



**Höchste  
Präzision**

mit hydraulischer  
Symmetrie und  
Seitenzylindern

# Kürzestes Flaches Ende und sichererer Betrieb

**Dank idealer Drehmomentübertragung und Walzensynchronisation hält die MAV so viel Druck wie möglich auf dem Blech.**

Gerade bei einer 3-Walzen-Maschine ist es von größter Bedeutung, so viel Halt wie möglich auf dem Blech zu halten. Serienmäßig mit motorisierten Ober- und Seitenwalzen ausgestattet, garantiert die Davi All-Rolls-Drive-Technologie die optimale Drehmomentübertragung auf das Blech und die Verteilung zwischen den Hydraulikmotoren.

Dank dieses innovativen Systems kommt die Maschine ohne mechanische Bremse aus. Dann wird die Geschwindigkeit der Walzen automatisch und hydraulisch synchronisiert, so dass Sie das beste Ergebnis für das Endprodukt erzielen können: Das Blech kann nämlich immer am Tangentialpunkt positioniert werden, um das kürzeste flache Ende zu erreichen. Während der Anbiegephase verhindern all diese Eigenschaften ein mögliches Verrutschen oder Herunterfallen des Blechs.

Zu guter Letzt sorgen die 3 motorisierten Walzen dafür, dass sich die Ober und die seitliche Klemmwalze beim Anbiegen fast überlappen, was höchste Genauigkeit gewährleistet.



# Erhöhte Kalibrierleistung

Der robuste und kompakte Rahmen bildet quasi das Rückgrat der Maschine. Alle Beanspruchungen während der Blechumformung müssen von diesem kritischen Bauteil standgehalten und schließlich auf die Fundamente übertragen werden.

Die Davi-Maschinen verfügen über den größten und kompaktesten Rahmen auf dem Markt, der es ermöglicht, die Steifigkeit der Verbindung zum Boden sowie die Stabilität der Maschine zu verbessern, den Hub der verfügbaren Seitenwalzen zu erhöhen (und damit den maximalen Abstand zwischen den Achsen zu erhöhen) und eine viel flachere Grube zu bauen, da die Verstärkungsbalken zwischen den Rahmen (Intra-Frame-Design) anstelle der Basisplattform installiert sind.





# Erhöhte Konusbiegeleistung

Dank dreier komplett schrägstellbarer Walzen macht die MAV den Kegelbiegevorgang so genau und entspannt wie möglich. Die Konfiguration der Pendelwellengetriebe von Davi ermöglicht ein stressfreies Schrägstellen der Walzen um bis zu 100 mm pro 3 Meter Rollenlänge.

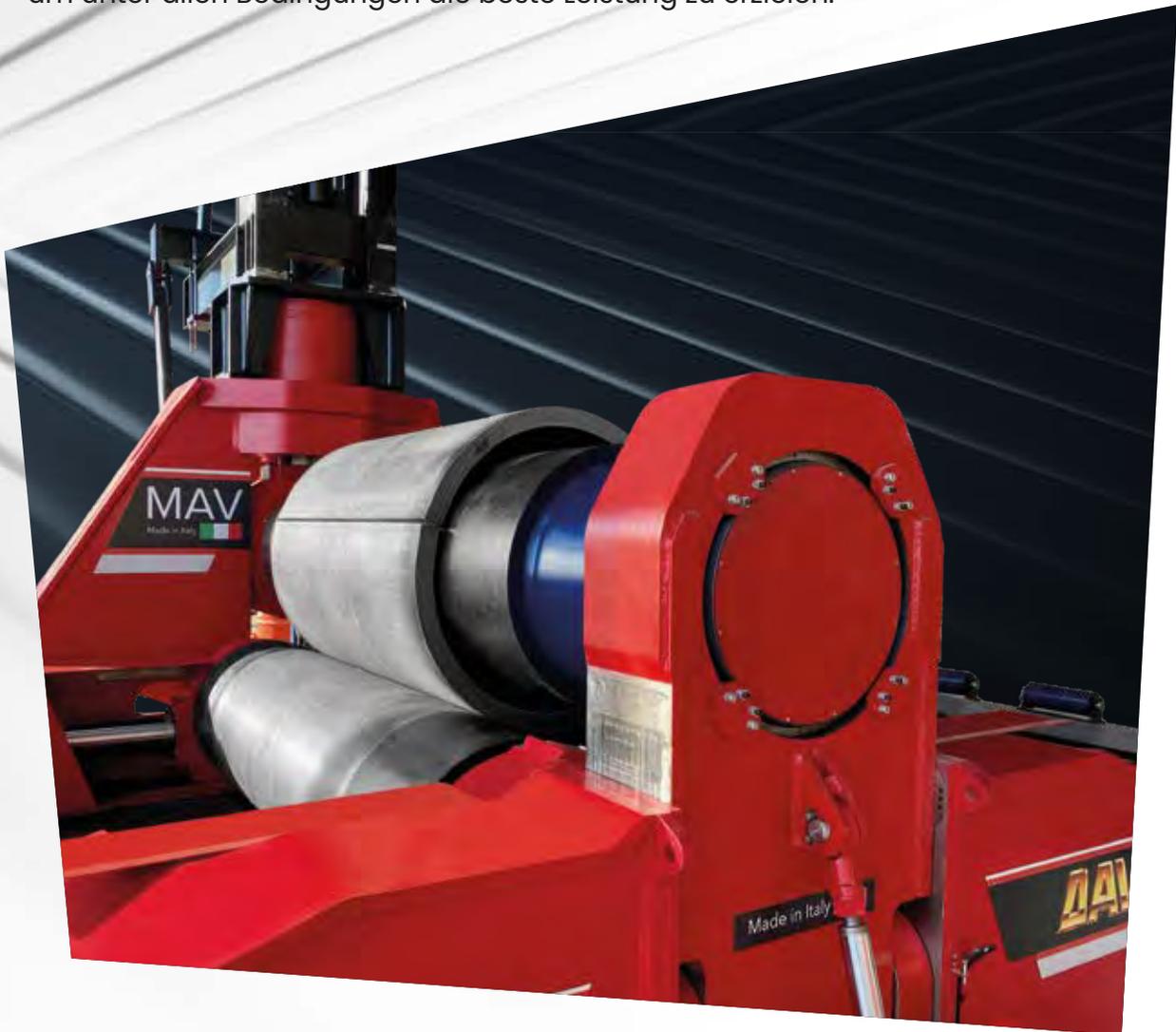
Davi MAV garantiert eine unvergleichliche Leistung beim kontinuierlichen Konusbiegen.

# Höchste Präzision

Im Gegensatz zu anderen Lösungen auf dem Markt werden Davi-Zylinder im Rahmen montiert und in Position gehalten, indem sie sich auf dicke Rahmenplatten statt auf mehrere Schrauben stützen. Es ist daher nicht notwendig, die den Zylindern zur Verfügung stehende Kraft zu begrenzen, um die maximale Leistung beim Rollen von engen Ringen zu erreichen.

Die volle hydraulische Symmetrie ist ein exklusives Merkmal von Davi, das im Gegensatz zu anderen auf dem Markt erhältlichen Lösungen keine kontinuierliche Betätigung des elektronisch gesteuerten Walzenparallelitätssystems erfordert, was sowohl der Walzgenauigkeit als auch der Langlebigkeit der Ausrüstung zugute kommt.

Durch die gleiche Kraftausübung (Zylinder mit gleichem Hubraum) auf die gleiche Weise ("Push-Push" oder "Pull-Pull") an den beiden Enden der Oberwalze garantiert Davi MAV eine perfekt gleichmäßige Lastverteilung entlang des zu formenden Blechs, um unter allen Bedingungen die beste Leistung zu erzielen.

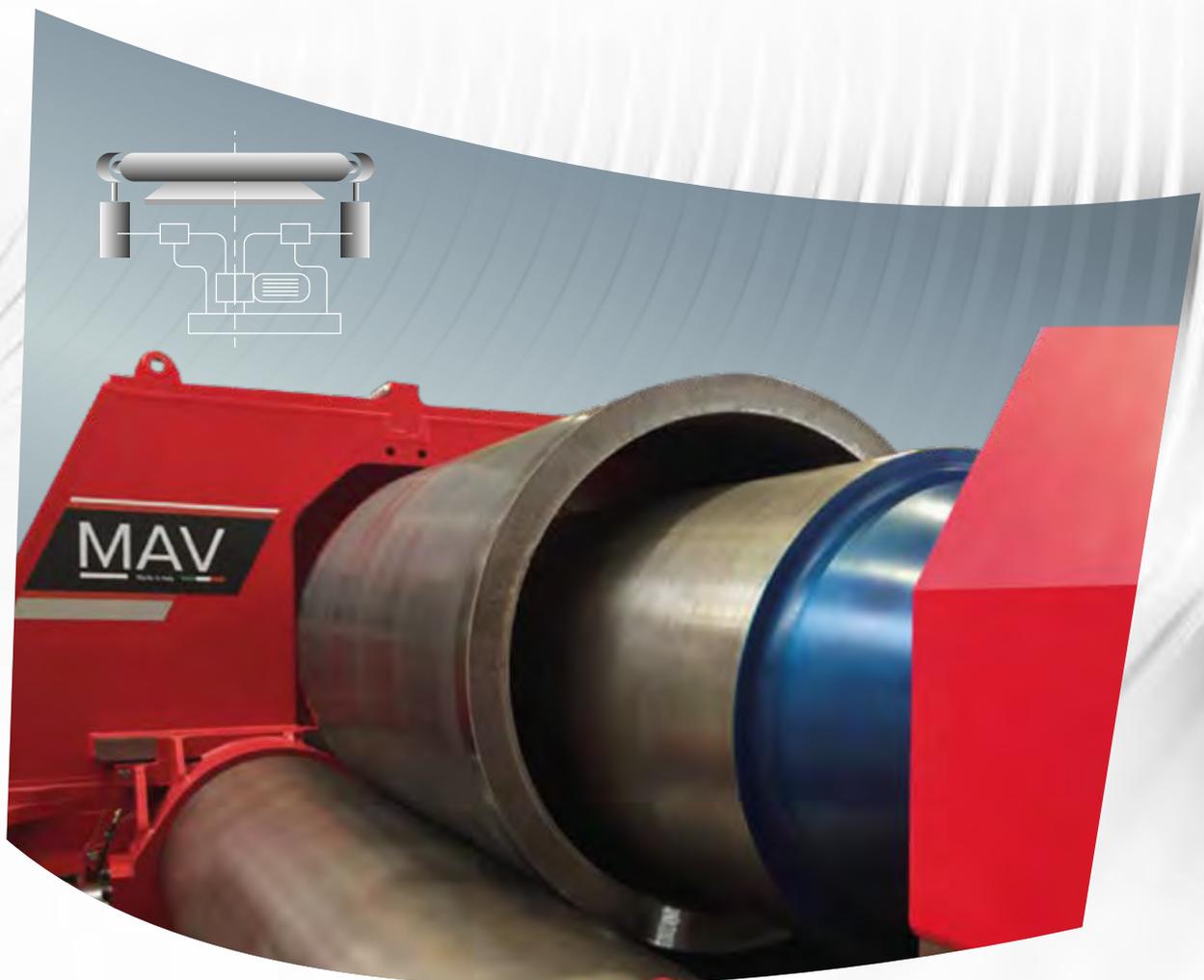


# Beste Walzenparallelität

**Die Bewegung der Walzen wird dank des patentierten Servo-Tronic-Systems® durch Hydraulikzylinder betätigt, die an beiden Enden der Walzen installiert sind.**

Das patentierte Servo-Tronic-System® hält die Walzen der Maschine dank seiner dualen, unabhängigen, aber integrierten Parallelitätssteuerung jederzeit parallel. Tatsächlich wird das Öl, das jeden Walzenzylinder zuführt, mechanisch auf dem gleichen Druck und Massenstrom gehalten, dank spezieller Pumpengruppen und Kreisläufe, die von Elektroventilen unterstützt werden, die nur für die Feinabstimmung zuständig sind. Auf diese Weise wird auch bei einem Ausfall der Elektronik die Parallelität der Walzen hydraulisch und mechanisch aufrechterhalten und die Maschine kann mit hervorragenden Ergebnissen weiterarbeiten.

Die Servo-Tronic® ermöglicht eine maximale Genauigkeit bei der Positionierung der Walzen, eine begrenzte Abhängigkeit von der Elektronik mit einer verbesserten Betriebszeit im Falle eines Ausfalls und beste geometrische Toleranzen® am Werkstück. Die MAV bietet auch die beste Bedienbarkeit und Wartungsfreundlichkeit dank einer Konfiguration mit mehreren Getrieben.



# Kundendienst

## Fernwartung

Das spezialisierte Davi Team kann sich aus der Ferne mit jedem Winkel der Welt verbinden und die Betriebszeit des Kunden verbessern



## Vor Ort

Vor-Ort-Eingriffe können sowohl bei Davi-Maschinen als auch bei anderen Marken durchgeführt werden: von der Installation bis zur Inbetriebnahme, von der Schulung bis zur vorbeugenden Wartung

# Produktionszahlen



**100**

Rund- und  
Profilbiegemaschinen  
immer verfügbar  
und lieferbar



**300**

Rund- und  
Profilbiegemaschinen  
werden jedes  
Jahr produziert

**10,000**

Mehr als 10.000  
Rund- und  
Profilbiegemaschinen  
weltweit installiert



# Forschung & Entwicklung

## Tägliche Herausforderungen bei der Entwicklung

Die Vertriebs- und Techniker Teams von Davi sind immer bereit, Ideen mit Kunden auszutauschen, um ein umfassendes Verständnis für die Kundenanwendung zu bekommen, die zu bewältigen ist. Davi R&D will mehr und ist bestrebt, innovative Lösungen für Probleme anzubieten, an die Kunden nicht einmal gedacht haben!





## Vollständige Kontrolle über das Produktionssystem

Um ein vollständiges Management des gesamten Herstellungsprozesses zu erhalten, hat Davi seit vielen Jahren eine solide Partnerschaft mit Lieferanten und hochrangigen Unternehmen mit Produktionsstätten in den qualifiziertesten Gebieten Italiens aufgebaut.

Während des gesamten Ablaufs ist Davi bestrebt, eine integrierte Qualitätskontrolle zu gewährleisten, mit dem Ziel, die höchsten Qualitätsstandards auf dem Markt zu gewährleisten.



D 07/23

# DAVI

[www.davi.com](http://www.davi.com)

**DAVI - PROMAU SRL**

Via Cavinelli, 1150 - 47522 Cesena (FC) Italy  
T. +39 0547 319611 - [davi-sales@davi.com](mailto:davi-sales@davi.com)

**DAVI INC.**

15107, Surveyor Boulevard, Addison, TX - 75001  
Ph. (972) 661-0288 - [davi-inc@davi.com](mailto:davi-inc@davi.com)

**DAVI SHANGHAI**

中国上海市闵行区古北路1699号1608室  
电话: +86 21 6488 3162 - [davi-shanghai@davi.com](mailto:davi-shanghai@davi.com)

